

Con i benefici concessi per la domanda PSR per l'Umbria 2014/2020 misura 421, la ditta Caseificio Montecristo di Todi ha investito risorse per la realizzazione di un programma di investimenti che consentisse di perseguire alcuni obiettivi strategici indispensabili per il consolidamento e lo sviluppo economico aziendale, quali: elevare i livelli qualitativi delle produzioni, ridurre i costi di produzione, incrementare la sicurezza alimentare e per i lavoratori, ridurre i consumi energetici. Gli investimenti hanno riguardato sostanzialmente l'ampliamento del caseificio, in particolare per realizzare nuove celle di stagionatura, magazzino per stoccaggio imballaggi, zona spogliatoi e servizi per il personale e la zona ingresso accessi, oltre ad interventi a carico della struttura esistente per il miglioramento igienico sanitario, mediante il rifacimento degli infissi, della pavimentazione degli impianti. Dal punto di vista delle dotazioni per elevare i livelli qualitativi delle produzioni, sono state acquistate una nuova sigillatrice, tavoli e attrezzature per la preparazione dei prodotti freschi, una nuova cella frigorifera.

Per elevare i livelli di sicurezza è stato installato un impianto di videosorveglianza,

Per migliorare la gestione ambientale delle produzioni e ridurre al contempo i costi di produzione è stata avviata ed ottenuta la certificazione LCA per le produzioni del caseificio ed installato un nuovo impianto fotovoltaico.